SINTCOOL SV 2200

ÓLEO SOLÚVEL SINTÉTICO BIODEGRADÁVEL DE BASE ÉSTER

APRESENTAÇÃO: Produto a base de materiais renováveis, desenvolvido para proporcionar excepcional desempenho nas operações de usinagem de metais ferrosos e não ferrosos.

APLICAÇÃO: Indicado para todos os tipos de usinagem de metais ferrosos e não ferrosos em sistemas centralizados e/ou reservatórios de máquinas operatrizes de comando numérico e convencionais. Aplicado em operações de retífica e usinagem de baixa, media e alta severidade, tais como: furação, torneamento, frezamento e outras operações.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Produto Sintético Biodegradável: oferece maior segurança a saúde e ao meio ambiente, por ser isento de óleos minerais, metais pesados, cloro, enxofre, fenóis, etc. Atende NR 15;
- Isento de boro (boro free);
- Excelente lubricidade e Extrema Pressão;
- Boa resistência à ação microbiana e poder anticorrosivo;
- Baixa formação de espuma.

CONCENTRACAO RECOMENDADA

Usinagem..... 6 – 15% (Conforme severidade da operação)

Retificação..... 4 – 6%

MODO DE USAR: Deve-se esgotar e limpar o tanque reservatório do sistema. Higienizar com PRESERV X 49, para em seguida diluir o SINTCOOL SV 2200 em água, numa proporção adequada.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO – QUÍMICAS:

Aspecto-visual	**Líquido esverdeado**
Densidade g/ml – NBR 7148	**0,985**
PH (5% em Água)-MT 6	**9,30**
Corrosão ferro fundido, solução 4%-DIN 51.3560/2	**Sem corrosão**
Fator de Refração –MT - 29	**2,30**

PRECAUÇÕES: Trabalhar com EPI´s. Não ingerir. Evitar contato prolongado com a pele. Em contato com os olhos, lave com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Mantenha fora do alcance de crianças e animais. Para maiores informações de segurança, solicite a FISPQ do produto.

VALIDADE: Acondicionado em lugar fresco e seco – 24 meses.